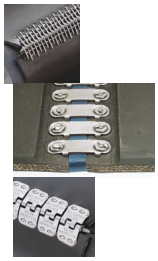


Конвейерное оборудование успешно применяется в различных промышленных и производственных отраслях страны. Надежность конвейера во многом зависит от того, насколько качественно выполнена стыковка конвейерных лент. На сегодняшний день есть несколько способов смонтировать ленту:

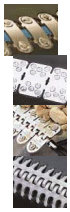
- склейка лент;
- замки для соединения лент;
- стыковка конвейерных лент вулканизацией.

Склейка лент – один из наиболее распространенных методов соединения. К сожалению, не во всех случаях возможна установка таких лент на конвейер. В этом случае стыковка конвейерных лент производится с помощью замков.

Замки для соединения лент позволяют получить прочную сцепку концов. Мы готовы опровергнуть утверждение, будто заводская склейка лент является более надежной. Наша практика подтверждает, что использование замков по качеству и прочности сравнимо с любым другим способом соединения, будь то вулканизация или склейка лент.

Как правило, толстые конвейерные ленты, используемые в тяжелой промышленности, скрепляются пластинчатыми замками. Такие замки для соединения лент отличаются большей мощностью, а значит, выдерживают большее напряжение.

По индивидуальному заказу мы также готовы предложить специальное оборудование для установки замков на конвейерные ленты.



Посмотреть каталоги:

Каталог 1

Каталог 2

Каталог 3

Каталог 4

Замки для соединения лент (соединения лент пластинчатыми замками). Соединительные замки для соединения транспортерных лент, конвейерных лент и др. Оборудование для установки замков на конвейерные ленты. Купить (куплю) замки для соединения лент. Обращайтесь